

**2019年07月改訂(第6版)

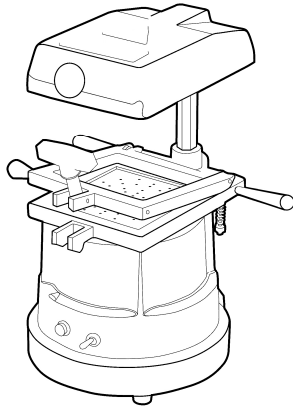
*2017年09月改訂(第5版、新記載要領に基づく改訂)

医療機器届出番号：23B1X10001A69005

機械器具 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 (70750010)

バキュームアダプター I 型

**【形状・構造及び原理等】



*仕様：

本体寸法	W230×D210×H366mm
重量	6.5kg
電源	AC110V
消費電力	1270W

**付属品：スプリント a

(歯科咬合スプリント用材料、23B1X10001B04001)

**【使用目的又は効果】

本品は熱可塑性材料を加熱、吸引で成型し、補綴物等を作製する装置。

熱可塑性材料は本品専用に設計されており、予め同梱されていることにより、成型に必要な材料が全てそろえられているようになっている。

【使用方法等】

- 1) 機器を水平の出ている安定した作業台に設置する。
- 2) ヒーターハンドル、ジスクホルダーノブを取り付ける。
- 3) ヒーティング部を180°後方へ回頭し加熱スイッチ(左)を入れる。
- 4) ジスクホルダーにジスクをセットし、上部へ引き上げる。
- 5) 吸引口にシリコンスプレーを塗布した模型をセットする。
- 6) ヒーティング部を元に戻し、ジスクを加熱する。
- 7) ジスクが軟化し垂れ下がってきたら、吸引スイッチ(右)を入れ、ジスクを模型に圧接する。
- 8) ジスクが十分冷却されるまで吸引する。
- 9) 模型からジスクを離型し、通法に従ってトリミングする。

【使用上の注意】

- 1) 使用上の注意
 - ① 平らな安定した場所に設置すること。
 - ② 本品の使用前、使用中に不具合が生じた場合は使用を中止し、コンセントから電源コードを抜くこと。
 - ③ 火災の原因になるため、ジスクを加熱した状態で放置しないこと。
 - ④ 設置場所は壁、棚、その他器具類から十分離すこと。可燃物、溶剤等を保管してある場所では使用しないこと。
 - ⑤ 本機器を使用前に予備の稼働を行い、不具合がないことを確認すること。
 - ⑥ コードを損傷する原因になるので、ヒーティング部の方向には十分注意すること。
 - ⑦ 火傷の原因となるため、ヒーティング部を動かす際には、必ずヒーターハンドルを持って操作すること。使用后ヒーティング部は熱くなっているため、取り扱いには注意すること。

- ⑧ 作動中は本品を動かさないこと。
- ⑨ 漏電予防のため、アースを取り付けてから使用すること。
- ⑩ 故障の原因となるため、本品が汚れた場合は直ちに清掃すること。
- ⑪ 付属のシリコンスプレーは分離目的のものであり、潤滑剤ではないため、支柱棒に塗布するとジスク固定プレートの上下の動きを阻害することがあるため、塗布しないこと。
- ⑫ バキューム装置の部品の目詰まりの原因になるため、ワックスが付着した石膏模型等汚れた状態の模型は使用しないこと。
- ⑬ シートを挟み込むハンドル部分の背面下部に六角ネジが緩んでくると、成形時に隙間ができ、吸引が悪くなる場合があるため、使用前に確認すること。
- ⑭ 吸引が弱い場合、石膏模型を乾燥させたり、模型底面に溝を掘ることにより吸引が強くなります。

2) 重要な基本的注意

- ① 本品に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状のある術者は、手袋などを用いて直接本品には触れないこと。
- ② 本品に対して発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状があらわれた場合は、使用を中止し、医師の診断を受けること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 機器及び付属品は歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・ 機器を使用しない時はメインスイッチを切り、電源プラグを抜くこと。
- ・ 水のかからない場所に設置、保管すること。
- ・ ホコリ等機器に悪影響の生ずるおそれのない場所に設置、保管すること。

【製造販売業者又は製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：山八歯材工業株式会社
電話番号：0533-57-7121
FAX番号：0533-57-1764
e-mail：box@yamahachi-dental.co.jp

製造業者：マイコンデンタルサプライ
(Mycone Dental Supply Co. Inc.)
製造先国名：アメリカ合衆国